



Zona Industriale Piano Venna - 66016 Guardiagrele (CH) Italy - Tel. +39.0871.453700 - Fax: +39.0871.454204

[www.rotofilmspa.it](http://www.rotofilmspa.it) - [info@rotofilmspa.it](mailto:info@rotofilmspa.it)

flexible  
packaging

imballaggi  
flessibili

ROTOFILM®



**MATERIALI TRASFORMATI**  
 polipropilene (coestruso, biorientato,  
 laccato, perlacea, bianco)  
 poliestere - nylon - alluminio - carta



Hi-tech machinery, experienced technicians, high quality products, flexibility have already put ROTOFILM in a favourable position in the national and international flexible packaging market.



**RAW MATERIALS CONVERTED**  
 polypropylene (co-extruded, bioriented,  
 lacquered, pearlized, white)  
 polyester - nylon - aluminium - paper

Tecnologia dei macchinari, esperienza trentennale dei tecnici, una vasta rete commerciale, flessibilità e qualità hanno permesso alla ROTOFILM di consolidare la propria esperienza sul mercato nazionale ed estero.

Our efforts are aimed at satisfying the most specific needs in the flexible packaging industry and proposing technical alternatives to any problem.

La Rotofilm S.p.A. nasce il 1° aprile 2008 assumendo la gestione operativa e successivamente al completo rilevamento dello stabilimento già della società Morgan S.p.A., sito in provincia di Teramo, in comune di Castellalto, già operativo da oltre 40 anni nella produzione di imballaggi flessibili per prodotti alimentari e non.

Annoverando tra i suoi clienti società di rilievo nel panorama nazionale, quali il gruppo Perfetti, Buitoni, Gelit, Diva International, prodotti a marchio Nestlè e molti altri marchi importanti della grande distribuzione, nel corso degli anni, attraverso un'intensa attività commerciale, ha ampliato il proprio parco clienti sia a livello nazionale sia a livello internazionale, soprattutto in Francia e in Germania, giungendo a servire clienti del calibro del gruppo Panzani e Sibell.

L'impegno volto alla crescita e al miglioramento continuo ha portato l'azienda al rilevamento, nel 2012, delle linee di produzione della società Rotopack S.p.A. e successivamente, all'inizio del 2016, al trasferimento di tutta l'attività dell'azienda nello stabilimento nel comune di Guardiagrele in provincia di Chieti. Il trasferimento dell'azienda ha consentito la riorganizzazione dell'attività dell'azienda e il raddoppio delle linee produttive su un immobile di circa 10.000 mq.



Il parco macchine della Rotofilm S.p.A. si compone di:

- 2 macchine rotocalco a 8 colori dotate di sistema di controllo di processo all'avanguardia;
- 2 macchine di laminazione - solvente e solventless;
- 3 macchine taglierine.

Il servizio offerto dall'azienda ai suoi clienti è completato da:

- un ufficio grafico con personale di esperienza ventennale nel campo della prestampata e fornito di tecnologia all'avanguardia
- un laboratorio controllo qualità in grado di fornire tutte le informazioni necessarie al controllo delle materie prime e del prodotto finito e che permette, grazie all'ausilio di strumentazioni a bordo macchina e in laboratorio, il monitoraggio costante della qualità dei materiali.

Clieni e fornitori possono trovare mezzi sofisticati e personale qualificato, per lavorare in un'auspicabile condizione di piena collaborazione.

La gestione di tutte le attività sono svolte secondo i principi della qualità e il sistema di gestione aziendale è certificato in conformità alla norma UNI EN ISO 9001.

Altrettanta attenzione viene riservata dall'azienda ai principi di igiene connessi alla produzione di imballaggi destinati in larga misura alle aziende alimentari, attraverso un sistema di gestione HACCP che l'azienda si appresta a verificare, nei prossimi mesi, secondo le norme BRC, nonché al rispetto delle normative cogenti e delle migliori tecnologie disponibili per quanto concerne la sicurezza e salute dei lavoratori nei luoghi di lavoro e il rispetto dell'ambiente.

Il nostro obiettivo è rispondere alle esigenze più specifiche dell'imballaggio flessibile e proporre alternative tecniche che risolvano qualsiasi problema di confezionamento.



The ROTOFILM SPA was born on the 1st April 2008, assuming the operational management and later the complete detection of the plant Morgan S.p.a., based in the province of Teramo, in the municipal district of Castellalto, already operating for more than 40 years in the production of flexible packaging for food and non-food products.

Counting among its client major companies in the national scene, such as Perfetti Group, Buitoni, Gelit, Diva International, a Nestle brand products and many others major supermarkets. Over the years, through an intense commercial activity, has expanded its customer base both nationally and internationally, especially in France and Germany, coming to serve customers such as Panzani and Sibell group.

The commitment to the growth and continuous improvement, has led the company to the discovery, in 2012, the production lines of the company Rotopack SPA and subsequently, at the beginning of 2016, the entire company's activities to the plant in the municipal district of Guardiagrele, located in the province of Chieti. The transfer of the company has made it possible to the reorganization of the business and also the doubling of the production lines of a building of 10,000 square meters circa.

Our range of production machines is composed by:

- 2, 8 color rotogravure machines equipped with the airbrushed process control system;
- 2 Laminators machines solvent and solventless;
- 3 Slitting machines.

The service offered by the company to its customers is completed by:

- A graphics department with 20-year personal experience in the field of prepress and equipped with the latest technology.

• a quality control laboratory can provide all the necessary information of the control of raw materials and the finished products. Thanks to the help of instruments aside on the machine, is constantly monitoring the entire production stages: from raw materials to finished product.

Customers and suppliers can find sophisticated equipment and qualified personnel to work in a superb condition of full cooperation.

The management of all activities are carried out according to the principles of quality and business management system is certified in accordance with UNI EN ISO 9001.

Equally important is contained from the company to the hygiene principles relating to production of packaging in a large extent for food companies, through a HACCP-based management system that the company is preparing to verify in the next months, according to BRC standards, as well as to compliance with mandatory rules and the best technologies available regarding the safety and health of workers in the workplaces respecting the environment.